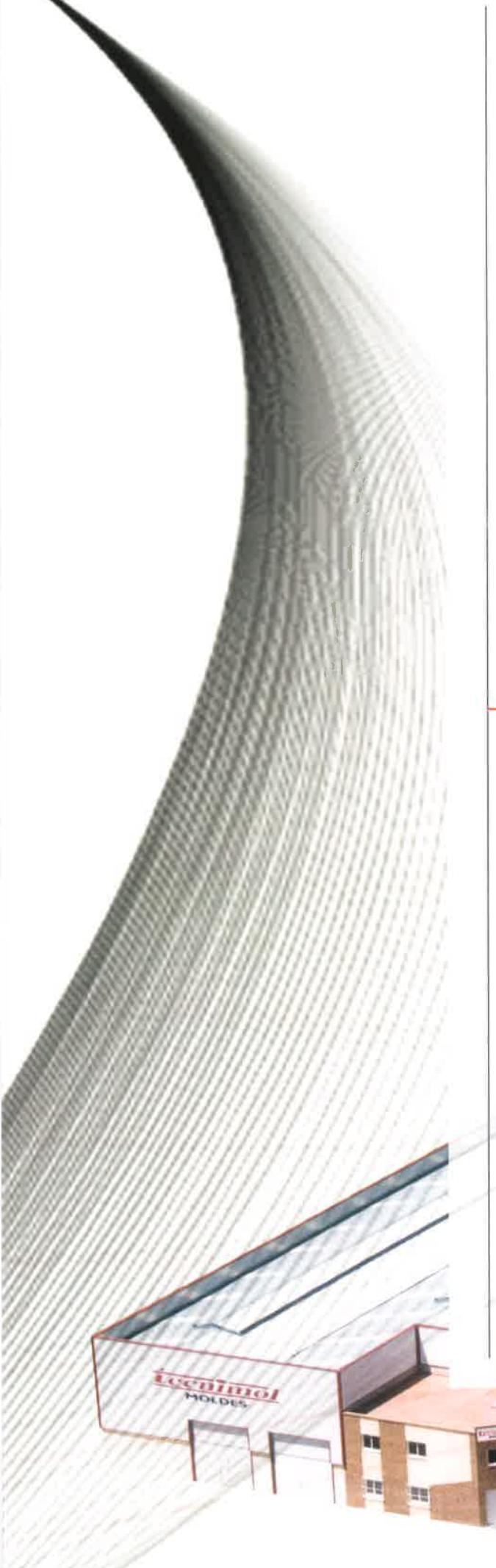




MOLDES PARA LA INDUSTRIA CERÁMICA
DIES FOR CERAMIC TILES INDUSTRIES



Tecnimol S.L. es empresa líder en el sector de los moldes, proveedor internacional de productos, soluciones y servicios para la Industria Cerámica del Azulejo. La empresa nace en el 1984 en Almazora. Son los años 80', el sector de la cerámica española está empezando a crecer rápidamente y necesita una atención constante por parte de sus proveedores.

Pronto la planta requiere más espacio y se traslada a la sede de San Juan de Moró con nuevas máquinas, centros de mecanizado y una plantilla de treinta personas.

El sector pide más calidad, aumentar el "output" en producción, minimizar las paradas en prensa. Aquí empiezan los desarrollos con la resina, búsqueda de materiales no tóxicos que puedan ser utilizados y procesados sin daños por el operador.

Llegan los primeros éxitos, **Tecnimol S.L.** será la empresa pionera en utilizar la resina en el proceso de vulcanizado de los punzones. Las características técnicas del nuevo producto se transforman pronto en un aliado en el proceso productivo del azulejo.

El sector cerámico vivo y dinámico, una vez más necesita ayuda para producir con calibres uniformes, solucionando los problemas de carga en el proceso de prensado, con un medio que tenga una larga vida.

Con la experiencia de años, el conocimiento de los materiales y la colaboración de nuestros clientes nace el Punzón Isostático Tecnimol Compacta®. El éxito es inmediato, todo el sector valora que la propuesta es innovadora, el remedio que se buscaba.

Desde el "Taller" de Almazora han pasado más de veinte años. Ahora estamos ubicados en Vila Real, en la nueva sede de 4.000 metros cuadrados cubiertos. Somos 40 personas las que creemos en el proyecto.

Desde España trabajamos en los cinco continentes. Damos a nuestros clientes en todo el mundo un producto puntero, sujeto a un estricto control de calidad.

Entregamos puntualmente, brindamos asistencia técnica y un servicio post venta desde la sede y "in situ", los 365 días del año.

Tecnimol S.L. is a market-leader in the ceramic mould sector and provides products and a comprehensive post-sales service to the international ceramic tile industry. The company was formed in Almazora in 1984 in a decade when the Spanish ceramic industry was beginning to grow rapidly and required a high level of service from its suppliers.

The business soon needed bigger premises and moved to the base in San Juan de Moró where it benefited from new machinery, mechanised production and an expanded workforce of 30 employees.

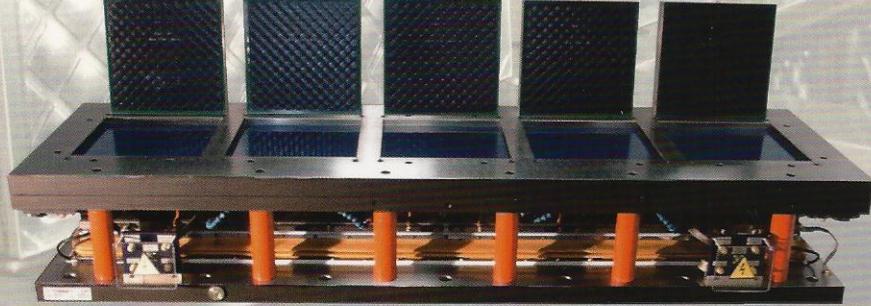
The growing ceramic industry became more quality conscious and required increased output and fewer breakdowns in production. This coincided with the developments in resin research and the search for non-toxic products, which could be used without adversely affecting the operator.

*With the first successful results of the new techniques, **Tecnimol S.L.** became a pioneer in using resin in the stamp vulcanising process. The technical characteristics of the new product soon made it an invaluable part of the tile production process. The dynamic ceramic sector, constantly evolving and developing, once again required help to produce pressings of uniform calibre, using durable and long lasting materials.*

*With the experience gained over the years, a far ranging knowledge of the sector's materials and the collaboration of our clients, we developed the **Tecnimol isostatic compact stamp** (Punzón Isostático **Tecnimol Compacta** - Registered trade mark). It was an immediate success, feted throughout the sector for its innovative qualities. More than 20 years have passed since the first days in the Almazora workshop. We are currently based in Vila Real, in premises of 4,000 square metres and with a workforce numbering 40 people.*

We offer our clients throughout the world a leading product and service, subject to the most stringent quality controls. We guarantee punctual delivery, a high level of technical assistance and a comprehensive post-sales service 365 days a year.

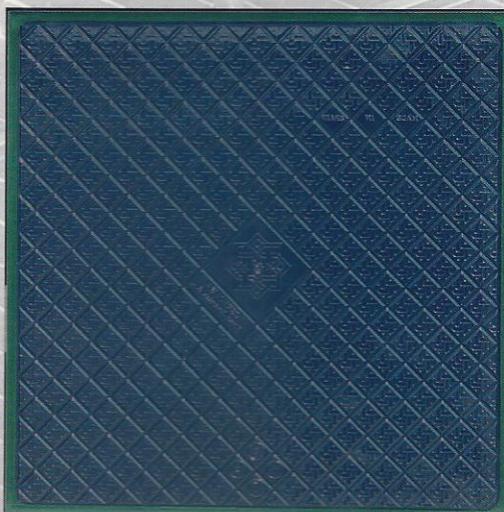
Moldes con punzones penetrantes, se adaptan a cualquier tipo de producción, tanto a piezas especiales como a pequeños o grandes formatos, se pueden construir con o sin distancial. Son los moldes más utilizados en la producción cerámica, fáciles de mantener y de gran productividad.



Entry punch mould, suitable for any type of production, with or without spacer, for small and large sizes or for the production of special pieces. These moulds are widely used in the ceramic process, easy to maintain and high productivity.

TECNIMOL COMPACTA®

Para solucionar los problemas de diferente compactación existente en las baldosas cerámicas, Tecnimol ha creado los punzones Isostáticos TECNIMOL COMPACTA®, los cuales nos permiten: compensar la diferencia de carga, eliminar defectos geométricos, reducir el número de calibres y mejorar la eficiencia de la prensa.



To solve compacting problems in floor tiles, Tecnimol has developed its Isostatic punches TECNIMOL COMPACTA®, allowing us to adjust load differences, to eliminate geometrical faults, to reduce the number of calibres and to improve press efficiency.

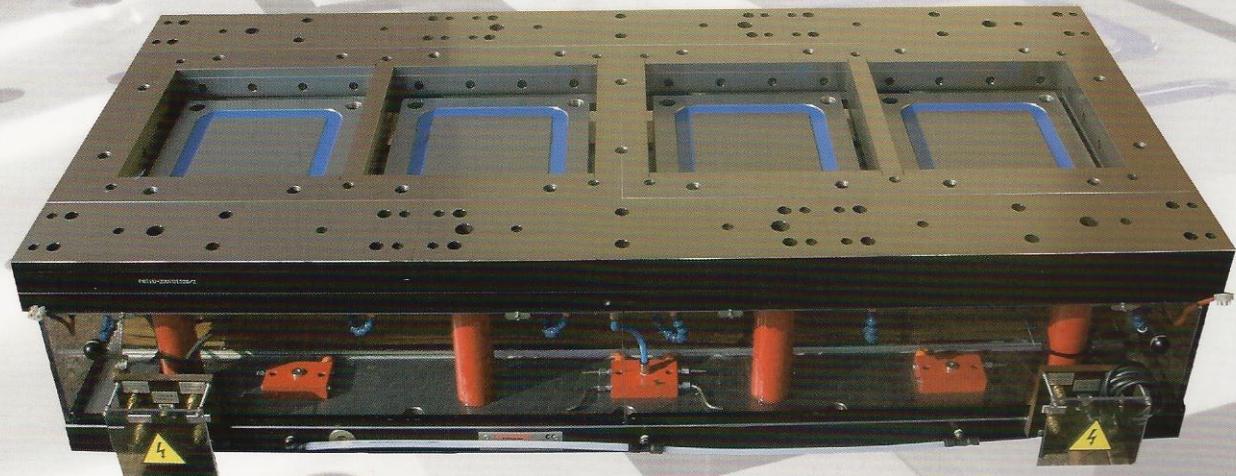
TECNIMOL MDE®



Molde Doble Espejo TECNIMOL MDE® con la formación superior de la cara "buenas" y con distancial, con su doble matriz, nos permite la fabricación de piezas de gran calidad, especial para porcelánico técnico y esmaltado, donde se requiere no voltear la cara buena de la pieza.

The Double Mirror Mould TECNIMOL MDE®, with fine side upper forming, spacer and double die allows the production of high quality pieces, specially used in technical porcelain stoneware. This pressing system avoids the handling of the pieces.

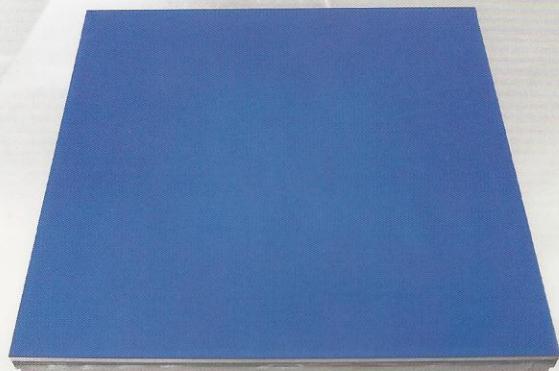
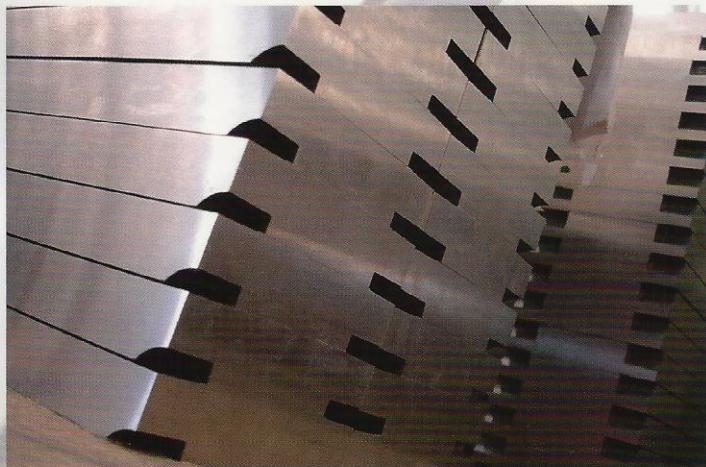
TECNIMOL MMT®



Molde Multifomato ModularTECNIMOL MMT®, el cual nos permite la producción de diferentes formatos en un solo molde, con un simple cambio de los módulos situados en el marco matriz, y los punzones, sin necesidad de quitar el molde ni de ningún otro accesorio, con cuchillas totalmente regenerables.

Multisize Modular Mould TECNIMOL MMT®, allows the production of different sizes in one mould only by changing the modules located inside the die, and the punches, it is not necessary to remove the mould or any other accessory, with totally regenerated liners.

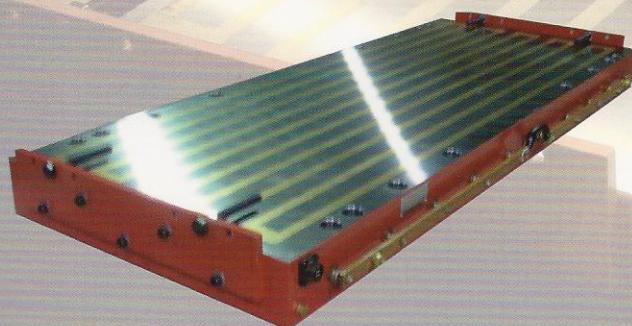
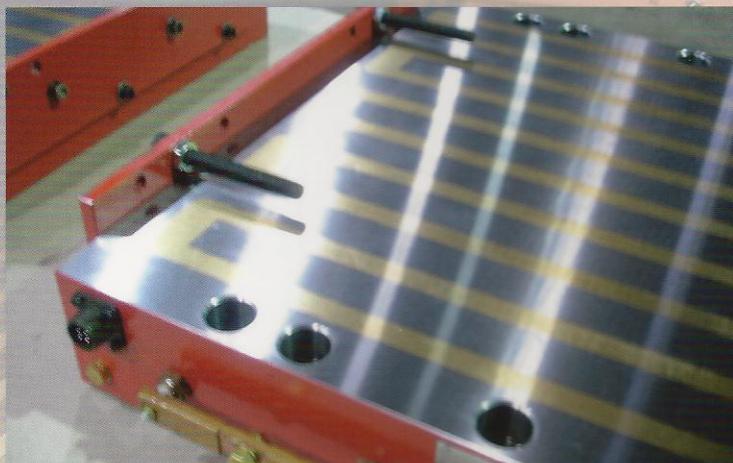
Cuchillas que forman el hueco donde se prensa el polvo cerámico, pueden ser lisas o irregulares, construidas con acero de la más alta calidad, para lograr una elevada producción, regenerables. Punzones inferiores construidos en acero, con el perímetro electrosoldado, de gran dureza y recubiertos con una capa de goma o de resina líquida, según los diferentes tipos de producción.



Liners fixed in the die box where the ceramic dust is pressed, flat or irregular, regenerated, made of high quality steel to obtain a high productivity.

Lower hard steel punches with electric welded edges, covered with rubber or liquid resin depending on the production.

Placas Magnéticas Electropermanentes, construidas según Norma Europea 89/336, una centralita transmite energía a la placa únicamente para las operaciones de imantación y desimantamiento, por lo cual el consumo de energía eléctrica es nulo cuando está trabajando. El sistema permite una rápida desimantamiento de la placa sin dejar residuos magnéticos.



The Electro permanent Magnetic Plates are built in conformity with European Community Directive 89/336 (Electromagnetic Compatibility, EMC and The Low Voltage Directive 73/23). A switchboard transmits energy to the plate only during the magnetising and demagnetising operations, so the consumption of energy is reduced to zero. This system allows the total demagnetisation of the plate while eliminating any residual magnetic field.

Las tendencias técnicas y de diseño piden medios siempre más avanzados, necesitando hacer posible reproducir en prensa materiales que existen en la naturaleza, y que solo en la cerámica pueden llegar a tener altas características técnicas. Desde la idea a su simulación gráfica hasta llegar a la realización práctica de la imaginación y creatividad. Arte y tecnología al servicio de nuestro cliente desde el diseño hasta su producción industrial.



Developments in technology and design have allowed us to reproduce natural materials, which can be incorporated into ceramics at a high technical level. We offer an art and technology facility to our clients from the idea stage right through the imaginative and creative process to industrial production.

Disponemos de una amplia flota de vehículos y de personal a su disposición para ofrecer la mejor asistencia técnica, tanto en España como en cualquier país del mundo.



With our large fleet of vehicles and staff at your disposal to offer the best technical assistance abroad and inside Spain.



Nuestra filosofía se basa en la voluntad de trabajar juntos con nuestros clientes en la proyección y en el desarrollo de soluciones que hagan del molde un elemento esencial y un instrumento para que la industria cerámica pueda crecer.

Nuestra visión es "Cliente céntrica", en nuestro modelo de negocio de empresa cooperan en armonía todos los departamentos (Técnico, Comercial, Asistencia Técnica) por medio de una sinergia de personas, procesos y tecnologías.

Queremos desarrollar nuestra competitividad con soluciones innovadoras, escuchando al cliente, sus necesidades y sus expectativas, con el objetivo de hacer de nuestra política preactiva, tanto técnica como comercial, el punto vencedor de nuestra estrategia.

Los resultados, métodos y proyectos pueden seguir creciendo y desarrollándose únicamente gracias a la colaboración con el usuario de nuestros productos.

Our philosophy is to work closely with our clients to help further the use and importance of moulds within the ceramic industry.

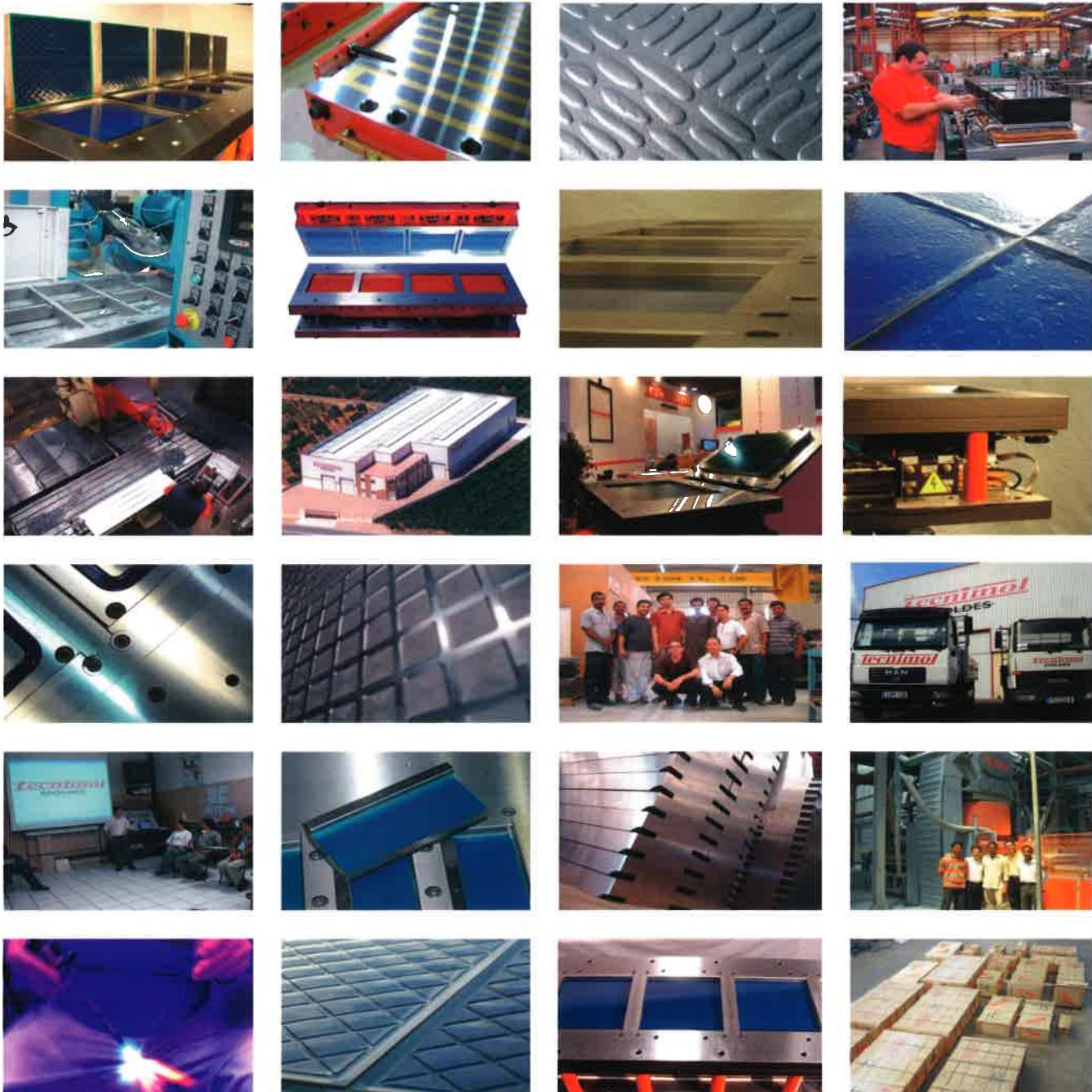
Our vision is client-oriented, and all our departments (technological, commercial, technical assistance) operate in harmony through a synergy of employees, processes and techniques.

Our mission is to develop our competitiveness through innovative solutions, working closely with our clients and addressing their needs and expectations with the aim of promoting a proactive approach in both the technical and commercial dimensions.

The results, methods and projects can be augmented and developed through close collaboration with the consumer of our products.

tecnimol

MOLDES



MOLDES PARA LA INDUSTRIA CERÁMICA DIES FOR CERAMIC TILES INDUSTRIES

Carretera de Onda, Km. 5 · P. O. BOX 254 · 12540 Vila-real . CASTELLÓN . España
Telf.: (+0034) 964 52 90 45 · Fax: (+0034) 964 52 90 46 · e-mail: info@tecnimol.com

www.tecnimol.com